



## **EL ACERO, LÍDER UN AÑO MÁS DEL RECICLAJE DE RESIDUOS DE ENVASES**

**Los envases de acero domésticos alcanzaron en 2014 una tasa de reciclado del 90,6%, con un total de 255.727 toneladas de residuos de envases recuperadas a lo largo y ancho del territorio español.**

Un año más, los envases de acero siguen siendo los más reciclados. Tanto a través de la recogida selectiva como por medio de los restantes tipos de gestión, las latas se recuperan con gran facilidad y eficiencia gracias al magnetismo de este material. Todas las instalaciones de gestión de residuos de envases disponen de equipos de separación magnética que retiran el acero y lo acondicionan para su posterior reciclaje en las plantas siderúrgicas.

Las instalaciones de tratamiento de la basura en masa, tradicionalmente orientadas a la fabricación de compost, siguen siendo, con una incidencia que rebasa el 50%, la primera fuente de obtención de envases de acero domésticos usados. Andalucía, Comunidad Valenciana, Cataluña y Madrid figuran en cabeza y aportan entre las cuatro el 60% del material recuperado por esta vía.

La recogida selectiva mediante contenedor amarillo representa el 23,7% de lo recuperado. Madrid, Andalucía y Cataluña son las Comunidades Autónomas que más material proporcionan, sumando entre las tres la mitad del tonelaje total.

La siguiente fuente de residuos está integrada por las empresas de chatarrería, que recuperaron mediante recogidas complementarias el 11,9% del total de las latas de acero, mientras que las plantas incineradoras proporcionaron en 2014 el 8,9% restante de los envases recuperados.

Castilla y León es la CC.AA. en la que más crece la recuperación (un 27%), mientras que Andalucía proporciona, con 43.260 toneladas, el mayor volumen de material recuperado. Le siguen Cataluña (40.083 toneladas) y Madrid (35.740 toneladas).

### **TRATAMIENTO DE LOS RESIDUOS**

Cerca del 60% de todo lo recuperado en 2014 fue objeto de tratamientos específicos de fragmentación y depuración y, en algunos casos, de desestañado electrolítico posterior.

Estos procesos permiten suministrar a las acerías y fundiciones un material de muy alta tenencia en hierro, superior al 98%, y prácticamente exento de elementos impropios. Esta última cualidad permite además reducir sensiblemente las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) en el proceso de fusión, además de proporcionar un rendimiento metálico mayor.

## UN PROCESO PLENAMENTE SOSTENIBLE

El hecho de que se esté reciclando cada año casi un cuarto de millón de toneladas de envases de acero domésticos supone una reducción drástica del impacto medioambiental y contribuye, dentro del inmenso parque reciclador que constituye la siderurgia, a la preservación de los recursos naturales para las generaciones futuras. Es muy importante tener también en cuenta que cada envase de acero que se recicla evita emisiones de CO<sub>2</sub> equivalentes a 1,5 veces su propio peso. Cuanto más acero se recicla menores son las emisiones.

A su vez, las innovaciones que se producen aguas arriba en los procesos de fabricación del acero, de la hojalata y de los envases, con reducciones continuas de espesores y pesos, inciden muy favorablemente en lo referente a la sostenibilidad, con consecuencias medioambientales evidentes: un mismo número de envases supone un menor volumen de residuos.

Por todo ello, el acero ofrece unas credenciales de sostenibilidad únicas:

- *Es 100% reciclable.*
- *Se recicla una y otra vez, sin que su calidad se deteriore nunca.*
- *Este proceso se realiza en un ciclo cerrado: todos los productos de acero se vuelven a convertir en acero.*
- *La utilización de chatarra para producir acero preserva recursos naturales y ahorra energía, contribuyendo a la prevención por reducción en origen.*
- *Cuanto mayor es el volumen reciclado, menores son las emisiones de CO<sub>2</sub>.*
- *El reciclado de los envases de acero representa un modelo a seguir dentro del concepto de economía circular imperante en la actualidad.*
- *En el ámbito de los residuos de envases, el acero es, gracias a sus propiedades magnéticas, el material que más fácilmente se recupera y el de mejor relación coste/eficiencia.*

## RECUPERACIÓN DE ENVASES DE ACERO DOMÉSTICOS POR COMUNIDADES AUTÓNOMAS

Evolución 2004 / 2014 - datos en toneladas



CC.AA.	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014
ANDALUCÍA	25.150	29.318	32.779	31.755	29.934	29.513	29.452	31.680	34.385	38.114	43.260
ARAGÓN	3.653	4.291	4.783	4.871	5.416	8.402	7.965	8.370	8.470	8.038	8.323
ASTURIAS	555	783	934	1.084	1.223	1.181	1.222	1.216	1.219	1.169	1.136
BALEARES	6.176	5.252	5.916	5.208	6.151	5.468	9.403	13.098	13.307	11.447	9.483
CANARIAS	472	1.749	1.493	2.121	2.652	2.336	2.758	2.714	3.629	7.006	6.944
CANTABRIA	3.310	3.709	3.773	3.288	4.422	4.312	4.259	5.380	6.447	6.070	6.331
CASTILLA-LA MANCHA	5.266	7.144	9.658	10.579	9.693	9.634	9.096	9.001	8.778	9.344	10.961
CASTILLA Y LEÓN	5.087	8.132	11.102	11.177	9.569	10.605	11.146	10.712	10.410	10.482	13.373
CATALUÑA	37.315	39.717	36.983	39.223	44.411	46.094	44.038	44.986	42.472	41.764	40.083
CEUTA								3	4		16
EXTREMADURA	2.649	3.862	7.157	7.592	7.724	10.867	9.069	7.859	6.047	5.731	5.116
GALICIA	10.084	11.020	11.919	14.335	15.244	14.376	13.649	13.561	14.254	16.658	18.610
MADRID	31.608	38.102	39.788	39.403	40.431	37.422	34.154	35.945	37.883	35.568	35.740
MELILLA	768	1.494	1.966	2.098	1.590	1.485	1.067	1.009	909	1.468	1.336
REGIÓN DE MURCIA	23.331	7.714	7.713	9.076	9.156	9.082	8.398	7.797	7.274	7.874	7.968
NAVARRA	2.070	2.384	2.331	2.039	2.534	2.484	2.997	2.892	2.972	2.894	2.485
PAÍS VASCO	4.866	9.943	10.848	13.930	12.644	11.014	9.211	12.214	11.525	8.855	10.918
LA RIOJA	342	519	1.024	1.814	2.165	2.205	2.208	2.416	2.353	2.355	2.308
COM. VALENCIANA	32.938	35.702	33.652	25.306	27.598	24.294	25.799	29.495	29.047	26.706	31.336

<b>TOTAL</b>	<b>195.640</b>	<b>210.835</b>	<b>223.819</b>	<b>224.899</b>	<b>232.557</b>	<b>230.774</b>	<b>225.891</b>	<b>240.348</b>	<b>241.385</b>	<b>241.543</b>	<b>255.727</b>
<b>TASA DE RECICLADO</b>	<b>63,6%</b>	<b>67,9%</b>	<b>69,2%</b>	<b>69,8%</b>	<b>73,2%</b>	<b>76,5%</b>	<b>76,7%</b>	<b>84,8%</b>	<b>89,4%</b>	<b>90,5%</b>	<b>90,6%</b>

# RECUPERACIÓN DE ENVASES DE ACERO DOMÉSTICOS POR SISTEMA DE TRATAMIENTO

AÑO 2014 - datos en toneladas



CC.AA.	SELECTIVA	RSU EN MASA	INCINERACIÓN	RECUPERADORES	TOTAL CC.AA.
ANDALUCÍA	10.340	28.213		4.707	43.260
ARAGÓN	2.330	1.864		4.129	8.323
ASTURIAS	1.005			131	1.136
BALEARES	1.694	47	7.518	224	9.483
CANARIAS	1.148	5.537		259	6.944
CANTABRIA	565	5.706		60	6.331
CASTILLA-LA MANCHA	2.473	8.063		425	10.961
CASTILLA Y LEÓN	3.069	9.787		517	13.373
CATALUÑA	9.603	17.619	7.300	5.561	40.083
CEUTA	16				16
EXTREMADURA	1.144	3.841		131	5.116
GALICIA	4.631	13.208		771	18.610
MADRID	10.447	14.634	3.620	7.039	35.740
MELILLA			1.336		1.336
REGIÓN DE MURCIA	2.009	5.244		715	7.968
NAVARRA	1.530	398		557	2.485
PAÍS VASCO	3.833	1.893	3.054	2.138	10.918
LA RIOJA	526	1.726		56	2.308
COM. VALENCIANA	4.192	24.110		3.034	31.336
<b>SUBTOTAL SISTEMA</b>	<b>60.555</b>	<b>141.890</b>	<b>22.828</b>	<b>30.454</b>	<b>255.727</b>
<b>% SOBRE EL TOTAL</b>	<b>23,7</b>	<b>55,5</b>	<b>8,9</b>	<b>11,9</b>	

TASA DE RECICLADO 2014: 90,6%